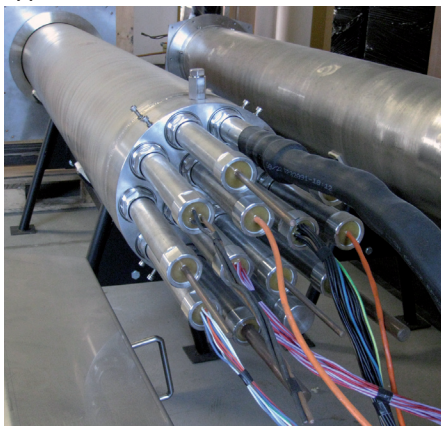




Kabelovna Kabex[®] a.s. v novém.

Kabelovna Kabex[®] a.s. vyrábí a dodává od poloviny devadesátých let speciální kabely, kabelové spojky s příslušenstvím a hermetické kabelové průchodky. Velký rozsah dodávek směřoval zejména do energetiky, rafinérií, do dopravních tunelových staveb a jaderných elektráren.

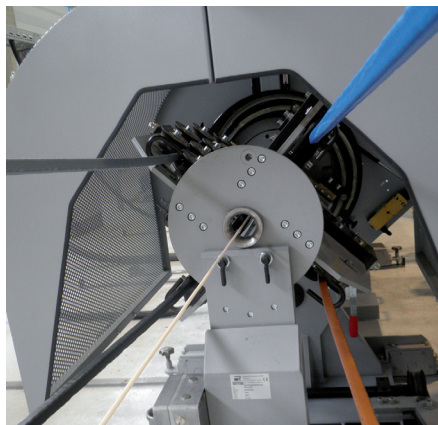
Ze stočlenného pracovního týmu je v předvýrobní etapě zařazeno včetně vlastní vývojové základny dvacet technických a hospodářských pracovníků. V průběhu posledních deseti let bylo Kabelovnou Kabex[®] a.s. zaregistrováno osm patentů a užitečných vzorů z výrobního zaměření celé společnosti. Technická kvalita dodávaných výrobků vyústila do podpisu smluv o dodávce hermetických kabelových průchodek nového designu pro třípáňitou generaci jaderných elektráren o výkonu 1200 MW typu VVER.



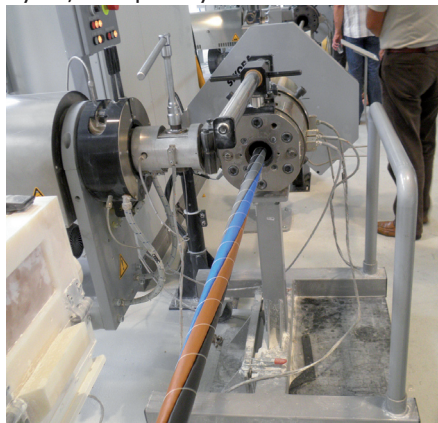
Zadání pro kabeláže elektroinstalací klade další zvýšené nároky na technické parametry i na životnost kabelů – jejich plastických materiálů. Před vedením společnosti se proto otevřela otázka, zda aktivně vstoupit do tohoto technického požadavku, nebo pracovat v zaběhnutých kolejích a směr firmy ponechat standardnímu rozvoji.

Přes dva roky intenzivních studií dostupných podkladů a analýzy všech rizik dovedlo vedení akciové společnosti k rozhodnutí jít cestou aktivního rozvoje a nečekat na to, co dokážou velcí hráči na trhu. Bylo přijato rozhodnutí inovovat technickou

výrobní základnu novým technologickým zařízením na světové úrovni. Výrobní plocha společnosti se instalací nových technologií zvýší z původních 2700 m² na 5800 m². Tato kompletní investice umožní znásobit výrobní kapacitu v technologicky náročných výrobcích a vytvoří daleko příznivější podmínky pro recyklaci technologického odpadu z výroby jeho účelným zpětným přepracováním.



Žíly silových energetických kabelů s různými profily vodivých jader (kruhových i sektorových) budou stáčený do kabelové duše technologií S-Z, která nevyžaduje použití robustních a těžkých rotujících odvíjaků a navíjaků bubnů o váze do deseti tun s průměrem čela až 2,5 m. Metoda S-Z vychází z principu, kdy je provedeno stáčení žil kabelu pomocí speciálně řízených hlav, otáčejících se 10 – 15x jedním směrem a potom – opět se stejným počtem otáček – směrem opačným. Tento systém umožňuje odvíjet kabelové žíly z klasických odvíjaků a navíjet takto vyrobený polotovar (kabelovou duši) na běžný navíjak. Celá sestava takové výrobní linky je na 30 % hmotnosti běžně používaných technologií a nepotřebuje žádné zvláštní stavební připravenosti. Tato linka navíc maximálně využívá elektronického řízení svého chodu, jednotková rychlost výroby je mnohem vyšší, což pro výrobce znamená zá-



sadní zvýšení produktivity. Klíčovým prvkem celé sestavy linky je stáčecí uzel, tzv. lanovací bod, který je tvořen soustavou naváděcích kladek a rotujících průvlaků, kde je vše poháněno krokovými motory, řízenými z řídicího systému.

Systém S-Z stáčení kabelových duší je již delší dobu známý a v kabelářském průmyslu využívaný. Dosud se však takto stáčely žíly (anebo jednotlivé prvky) pouze do průřezu cca 16 mm² (o průměru cca 4 mm). Linka, která je společností Kabelovna kabex[®] a.s. pořizována, velmi kvalitně stáčí do 5 žil až do průřezu 240 mm². Tato linka je třetí na světě.

Stáčecí linka je následována extruzní plášťovou linkou, která umožňuje v jedné operaci opláštění až pět dalších výrobních úkonů. Všechny tyto práce extruzní linky jsou nastaveny na pracovní rychlosti až do 300 m/min. u hotového kabelu s celkovým průměrem kolem 15 mm přes plášť. Energetické kabely až do celkového průměru 70 mm přes plášť mají nastavenou pracovní rychlost 20 – 60 m/min. a to s ohledem na požadované další prvky kabelu



(např. stínění, pancéřování...).

Velkou pozornost věnuje Kabelovna Kabex[®] a.s. i kabelářským plasticifikačním materiálům, které byly dosud nakupovány od chemických koncernů – ostatně jak je běžnou praxí. V souvislosti s neustále se zvyšujícím požadavkem na vyšší užitečné vlastnosti izolací a plášťů kabelů a s prudce stoupajícím požadavkem EU na různá bezpečnostní kritéria je investiční akce uzavřena vlastním zařízením pro výrobu kabelářských směsí.

Celá investice bude uváděna do provozu v nadcházejícím období roku 2011.

Pavel Kupilík
Kabelovna Kabex[®] a.s.
Předseda představenstva a.s.